



SAF 30-15

Zwei Komponenten METHACRYLATE

Hauptmerkmale

- Schnelle Härtezeit
- Standfest auf vertikalen Flächen
- temperaturbeständig unter Belastung
- Exzellente Umweltbeständigkeit
- Minimale Oberflächenvorbereitung
- Dauerhaft flexibel
- EN45545, HL3 für R1 Anforderung
- BV Marine zertifiziert für alle strukturellen Anwendungen

Beschreibung

Die SAF-Serie wurde aus patentierten Methacrylatklebstoffen hergestellt und zeigt eine beispiellose Leistung bezüglich der Resistenz und Flexibilität. Diese Kleber wurden auf das Verkleben von einem breiten Spektrum von unterschiedlichen Trägermaterialien, einschließlich Metall und Plastik sowie Kompositstoffe für industrielle Anwendungen ausgelegt. Diese ausgezeichneten Eigenschaften der SAF-Reihe erlauben ein strukturelles Verkleben, während die Flexibilität und Ermüdungsbeständigkeit bewahrt werden.

ANWENDUNGSSPEKTRUM

SAF 30-15 wird für folgende Trägermaterialien empfohlen:

Stahl	Polyester	PVC
Edelstahl	Acrylic (Elium)	PS
Aluminium	Vinyester	ABS
DCPD	Epoxy	PC
	Elium	PMMA

Produktmerkmale

PRODUKTMERKMALE	
	SAF 30-15
System	zwei komponentig 10:1 Mischungsverhältnis
Polymerisierung	Raumtemperatur



Haftungseigenschaften

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN		
Eigenschaften	Harz	Härter Bostik SAF D
Erscheinung	Crème weiß	weiß
Dichte (+/- 0,02)	1.03	1.16
Viskosität @ 23°C	100 000 - 200 000 ¹	40 000 - 80 000 ²
Type	standfest	

HÄRTUNGSEIGENSCHAFTEN	
Eigenschaften	SAF 30-15
Offene Zeit @23°C [min]	7
Fixierzeit @23°C [min]	11 - 17
Aushärtung [Stunden]	24

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN	
	SAF 30-15
Zugscherfestigkeit [MPa] ³ Dicke 250 µm	21.0 CF ⁵
Bruchzugfestigkeit [MPa] ⁴	15-17
Zugmodul [MPa] ⁴	800-1000
Härtegrag [Shore D]	70 - 80
% Bruchdehnung ⁴	25-30

Verwitterungs- und Alterungsbeständigkeit

Zugscherfestigkeit (MPa) mit ISO 4587 nach D3 Zyklen.
D3 Zyklus NF EN ISO 9142 3 Alterungszyklen (72 Std.).

Zugscherfestigkeit (MPa) ³		
Trägermaterial	Vor Alterungszyklus	Nach Alterungszyklus
Aluminium 6060	21.0 CF ⁵	22.0 CF
Aluminium 6061	21.0 CF	22.0 CF
Edelstahl	21.0 CF	21.8 CF
Stahl	22.0 CF	23.0 CF
PMMA	SF ⁶	SF
ABS	SF	SF
FRP	DF ⁷	DF

HINWEISE

1. Brookfield Viskosität (mPa.s) mobile T-D bei 10rpm
2. Brookfield Viskosität (mPa.s) mobile RV7 bei 10rpm
3. ISO 4587
4. ISO 527-1A
5. CF: Kohäsives Versagen
6. SF: Substratversagen
7. DF: Delaminierungsfehler

OBERFLÄCHEN VORBEREITUNG

Verwenden Sie AEC T700, um Fett, Verschmutzungen oder schlecht haftende Oxide von Metalloberflächen zu entfernen.

Die meisten Kunststoffe müssen vor dem Verkleben lediglich gereinigt werden. Einige erfordern möglicherweise Schleifen für bessere Leistungen.

VORKEHRUNGEN

Klebstoffe beinhalten Methacrylatmonomere und sind entzündbar. Die Materialien müssen an einem kühlen Ort, abseits von Hitzequellen, gelagert werden. Während der Polymerisierung, verursacht die chemische Reaktion einen charakteristischen Geruch, das Produkt in einer gut belüfteten Umgebung verwenden. Wenn die beiden Klebstoff- Komponenten gemischt werden, kann eine exothermische Reaktion stattfinden und Hitze erzeugen. Die Größe der Hitze ist abhängig von der Masse und Dicke des gemischten Produktes. Es kann eine Höchsttemperatur von 100°C erreicht werden.

Klebstoffe enthalten chemische Stoffe. Vermeiden Sie den Kontakt mit Haut und Augen. Im Falle von Hautkontakt gut mit Seife und Wasser abwaschen. Im Falle von Augenkontakt, mit Wasser ausspülen und sofort medizinischen Rat suchen. Nicht verschlucken und von Kindern fernhalten. Lesen Sie das Datenblatt zur Sicherheit vor Gebrauch des Produktes.

ANWENDUNG

Die optimalen Bedingungen werden bei Raumtemperatur, zwischen 12°C und 35°C ohne Nachhärten erreicht. Folgen Sie den Anweisungen auf der Gebrauchsanweisung oder kontaktieren Sie Ihren Bostik-Handelspartner für Informationen bezüglich des Gebrauchs, Zubehör oder Trägermaterial.

LAGERUNG

Die Haltbarkeit des SAF30-15 beträgt 9 Monate in der ungeöffneten Originalverpackung. Das Produkt muss in einem verschlossenen Behälter an einem trockenen Ort bei einer Temperatur zwischen 15°C und 30°C gelagert werden. Setzt man es höheren oder niedrigeren Temperaturen aus, führt das zu einer Verringerung der angegebenen Haltbarkeit.

ABPACKUNG

Der SAF30-15 Klebstoff ist in 50ml und 490ml Kartuschen, 20l Eimern oder 200L Fässer erhältlich.

SAF30-15 50ml Kartuschen erfordern die Nutzung von M5.4/16 Statik Mischern.

SAF 30 5 490ml Kartuschen erfordern die Nutzung von MFX10-18 Statik Mischern.

Bei Bedarf an anderen Verpackungsvarianten kontaktieren Sie bitte Ihren Bostik-Handelspartner oder technischen Vertreter.

BESCHRÄNKTE GARANTIE

Soweit gesetzlich zugelassen, lehnt Bostik alle anderen vertraglichen Gewährleistungen oder stillschweigenden Gewährleistungen, einschließlich Zusicherung allgemeiner Gebrauchstauglichkeit und Gebrauchstauglichkeit für einen bestimmten Zweck ohne Einschränkungen, ab. Sofern in der beschränkten Garantie nicht anderweitig genannt, ist das einzige Rechtsmittel gegen eine Garantieverletzung ein Ersetzen des Produktes, oder eine Rückerstattung des vom Käufer bezahlten Preises. Bostik lehnt jegliche Haftung für direkte, zufällige, besondere oder resultierende Schäden, soweit gesetzlich zugelassen, ab. Ausschlüsse der implizierten Garantien sind eventuell nichtzutreffend auf bestimmte Käuferklassen und manche Staaten erlauben den Ausschluss oder die Begrenzung von zufälligen oder resultierenden Schäden nicht, daher treffen die zuvor genannten Einschränkungen eventuell nicht auf Sie zu. Es ist die Pflicht des Käufers, die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Zweck vor Gebrauch zu testen. Die beschränkte Garantie erweitert sich ausschließlich auf den ursprünglichen Käufer und ist nicht übertrag- oder überschreibbar. Jede Reklamation eines Produktes muss innerhalb von 30 Tagen nach Entdeckung eines Problems eingereicht werden, und mit einem schriftlichen Kaufbeleg vorgelegt werden.

BOSTIK HOTLINE

Smart help +33 5 57 26 15 15

AEC Polymers

6 Rue Guy Pellerin
33114 Le Barp, France
www.bostik.com/aecpolymers

This document supersedes all previously published literature.
22.03.18

