

CIREX SI 60 Externes Trennmittel

Bitte vor jeweiligem Gebrauch gut aufschütteln!

Beschreibung

Cirex SI 60 ist ein externes und auf Metall- und Komposit-Formen anwendbares Trennmittel zwecks Entformungen von auf Basis von Polyester-, Epoxid- und Acrylharzen produzierten Bauteilen;

Cirex SI 60 enthält Lösungsmittel.

Vorteile

Cirex SI 60 ist ein flüssiges Trennmittel, welches bei Raumtemperatur abluftet und einen monomolekularen Film bildet, der an der Formoberfläche haftet.

Er überträgt sich nicht auf die Bauteile und ermöglicht mehrere Entformungen.

Cirex SI 60 ist wachs- und silikonfrei, so dass gleich im Anschluss Lackierungen und Verklebungen der entformten Bauteile möglich sind.

Dieses Trennmittel wirkt gleichzeitig wie ein Antikorrosionsschutz für Metallformen während ihrer Lagerung.

Physikalische Kennwerte

Basis	Dispersion aus Fluorkohlenwasserstoffen
Erscheinungsbild	milchig-weißliche Flüssigkeit
Dichte bei 20°C	0,75 g/cm ³
Flammpunkt	< 5°C
Max. Anwendungstemperatur	180°C
Lagerfähigkeit	1 Jahr im geschlossenen Originalbehälter

Anwendung

Bei Erstauftrag

1. Säubern Sie die Form mit **CIREX SI 019**. Dies erlaubt dem Trennmittel eine stärkere Anbindung an die Formoberfläche und erhöht seine Effizienz.
2. Auf einer gänzlich neuen oder gereinigten Form bringen Sie zuvor ein bis zwei Lagen **CIREX SI 022** oder **CIREX SI 023** bei porösen Formoberflächen auf (siehe jeweiliges technisches Datenblatt).
3. (Sprühen oder bringen Sie darauf dann mittels eines Lappens insgesamt 3-4 dünne Lagen des Trennmittels **CIREX SI 60** auf.)
4. Bei Wunsch nach einer glänzenden Oberfläche nehmen Sie, noch bevor das Material getrocknet ist, einen Poliergang vor.
5. Warten Sie wenigstens 1 Stunde lang vor der ersten Abformung / Inbetriebnahme.
6. Bei einer gänzlich neuen Form bringen Sie gleich nach der ersten Entformung eine neue Schicht des **CIREX SI 60** auf.

EMPFEHLUNG:

Bei Auftrag auf einer neuen oder gereinigten Form: lassen Sie die Formoberfläche wenigstens 3 Stunden oder über eine Nacht hinweg ruhen, um ein gutes Langzeitergebnis zu erzielen.

Anwendungshinweise bei Trennmittelauftrag mit einer Sprühpistole

Bei Einsatz einer Sprühpistole empfehlen wir einen Düsendurchmesser von 0,8 bis 1,2. Der Druck sollte 0,6 bis maximal 1 bar betragen und abgestimmt auf die zu behandelnde Oberfläche sein.

Der ungefähre Verbrauch an Trennmittel beträgt 10 bis 20g / m² pro Schicht.

Verpackungseinheiten

1 Liter / 0.80 kg	5 Liter / 4 kg
-------------------	----------------

Bitte beachten Sie:

die hier gegebenen Hinweise sind als Tipps zu verstehen, nicht als Verarbeitungsanweisung! Diese basieren auf den von uns oder unseren Kunden gemachten Erfahrungen und müssen von Anwendern selbst hinsichtlich passender Produktauswahl auf den eigenen Produktionsprozess hin getestet und als geeignet nachvollzogen werden.

Rechtliche Hinweise:

Gültig bei allen von uns oder / und durch SICOMIN EPOXY SYSTEMS zur Verfügung gestellten und auf bestem Wissen und Gewissen beruhenden Informationen (egal, ob mündlicher oder schriftlicher Natur), können wir für deren Richtigkeit keine Haftung übernehmen. Sie wurden nach bestem Wissen aufgrund aktueller Kenntnisse und Produkt-Erfahrungen gemacht, während derer die Materialien unter den von SICOMIN empfohlenen Bedingungen gelagert, gehandhabt oder verarbeitet wurden. Darum weisen wir unsere Kunden darauf hin, dass Sie sich vor endgültiger Anwendung als Verwender der SICOMIN-Produkte und Systeme mittels ausreichender praktischer Tests hinsichtlich der geplanten Prozesse und Anwendungen unbedingt selbst von der Anwendbarkeit überzeugen müssen. Kundenseitig sind Lagerung, Gebrauch, die Anwendung und die Transformation der gelieferten Produkte außerhalb unseres Einflusses und tatsächlich innerhalb Ihrer (Kunden-) Verantwortlichkeit. SICOMIN behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte zu verändern. Jegliche technische Daten in diesem Technischen Datenblatt basieren auf Labortests. Aktuell gemessene Daten und Toleranzen können unter Einflüssen, die außerhalb unserer Kontrolle liegen, variieren. Sollten von unserer oder von Herstellerseite her dennoch berechnete Ansprüche erfüllt werden, so bezieht sich deren Erfüllung lediglich auf den Wert der gelieferten und von Ihnen verwendeten Produkte. Der Hersteller wiederum garantiert die ständige Qualitätskontrolle laut seinen allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen. Verarbeiter müssen immer das jeweils lokale aktuelle technische Datenblatt beachten, dessen Kopie bei Bedarf übermittelt wird.