

TECHNISCHES DATENBLATT

ER GCI / ED GCI S
Seite 1 / 4
Version vom 07/09/2016

GCI standard oder schnell durchsichtiges, klares Epoxidharz-Gelcoat

Um ein Laminat an der Oberfläche zu schützen oder ihm ein glänzendes Aussehen zu geben, kann ein Gelcoat in die Form eingebracht werden, bevor mit einem Epoxidharz laminiert wird. Dabei wird nach Auftrag eines entsprechenden Trennmittels eine dünne Lage von 500-800 µm (400 – 600 g/m²) des Gelcoats mit einem Pinsel aufgetragen.

Gegen Ende des Ablaufs der Gelierzeit –aber solange das Gelcoat noch klebrig ist, wird eine Verstärkungslage aus dünnem Gewebe oder Matte auf das Gelcoat aufgebracht, um den besten chemischen Verbund zwischen Laminat und Gelcoat herzustellen.

Probleme entstehen eventuell durch Feuchtigkeit, Umgebungstemperatur oder durch Einsatz von Verdünnungsmitteln beim Aufspritzen des Gelcoats.

Daher empfehlen wir allen Anwendern folgende drei Parameter bei Verarbeitung dieses Produktes unbedingt einzuhalten:

- Luftfeuchtigkeit bei maximal 65%,
- Temperaturen der Form sowie des Arbeitsplatzes zwischen 15 und 30 °C
- und eine bestmögliche Belüftung des Arbeitsplatzes.

ACHTUNG: Das farblose Gelcoat kann nicht durch Zugabe von Farbadditiven eingefärbt werden!

ER GCI Klares, durchsichtiges Gelcoat

		ER GCI "Standard"	ER GCI "Schnell"
Erscheinung		violettes Gel	violettes Gel
Viskosität (m.Pas) <i>Rheometer CP 50 mm – Schergeschwindigkeit (10^{s-1})</i>	@ 20 °C @ 25 °C	4 300 ± 860 3 000 ± 600	3 800 ± 750 2 200 ± 440
Density (g/m ³) <i>Piknometer NF EN ISO 2811-1</i>	@ 20 °C	1,180 ± 0.005	1,177 ± 0.005
Brechungsindex	@ 25 °C	1,539 ± 0,002	1,538 ± 0,002

ED GCI S Härter

Erscheinung		klares Gel
Viskosität (m.Pas) <i>Rheometer CP 50 mm – Schergeschwindigkeit (10 s⁻¹)</i>	@ 20 °C @ 25 °C	15 100 ± 3 020 11 300 ± 2 260
Dichte (g/m ³) <i>Piknometer NF EN ISO 2811-1</i>	@ 20 °C	1,034 ± 0.005
Brechungsindex	@ 25 °C	1,510 ± 0,002

TECHNISCHES DATENBLATT

ER GCI / ED GCI S
Seite 2 / 4
Version vom 07/09/2016

Mischungsverhältnis nach Gewicht

Harz ER Gci x	100
Härter ED Gci S	48

Es ist ausschlaggebend, dass die oben aufgeführten Mischungsverhältnisse zwischen Harz und Härter genau eingehalten werden!

Mischviskositäten ER GCI X / ED GCI S

		ER GCI "Standard" / ED GCI S	ER GCI "Rapid" / ED GCI S
Viskosität (mPa.s)	@ 20 °C	5800 ± 1160	3700 ± 740
Rheometer CP 50 mm	@ 30 °C	3600 ± 720	2150 ± 430
Schergeschwindigkeit (10 s ⁻¹)	@ 40 °C	2600 ± 520	1300 ± 260

Glasübergangstemperatur der Mischung ER GCI x / ED GCIS

	ER GCI "Standard" / ED GCI S	ER GCI "Schnell" / ED GCI S
Tg maximum / zu Beginn (° C) DSC – ISO 11357-2	74	78

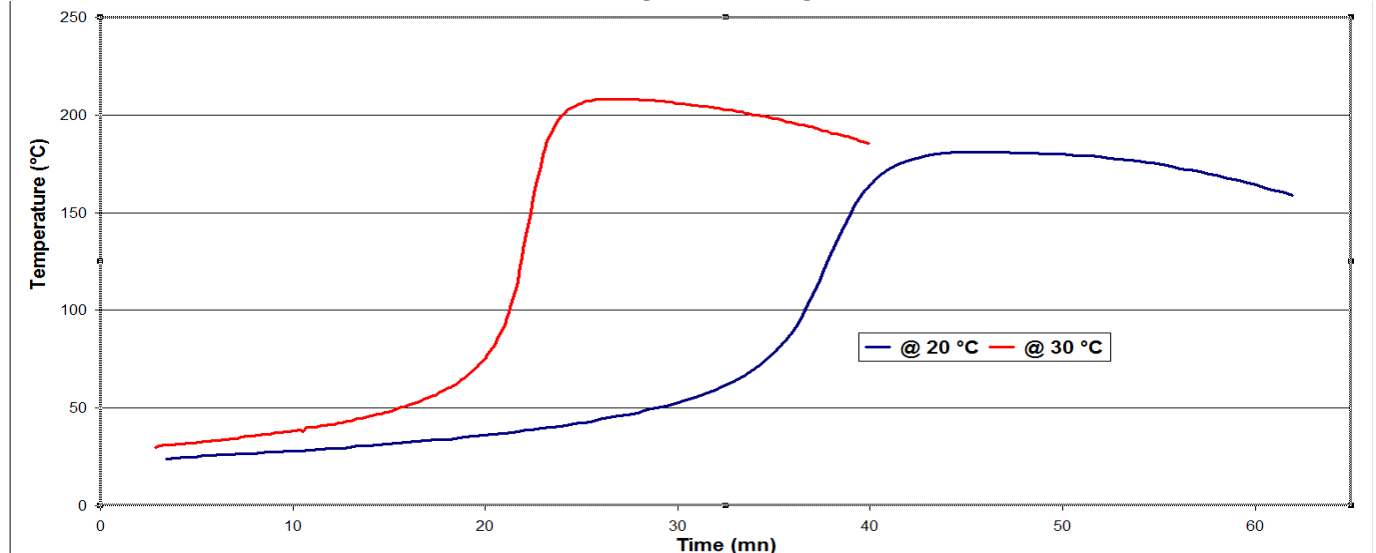
Reaktivitäten einer 100g-Mischung ER GCI X / ED GCI S

		ER GCI "Standard" / ED GCI S	ER GCI "Schnell" / ED GCI S
Temperaturentwicklung aufgrund exothermer Reaktion	@ 20 °C	180	215
	@ 30 °C	210	225
Zeit bis zum Erreichen der exothermen Reaktion:	@ 20 °C	44'	24'
	@ 30 °C	25'	17'
Zeit bis zum Erreichen von 50°C (Topfzeit):	@ 20 °C	28'	13'
	@ 30 °C	15'	7'

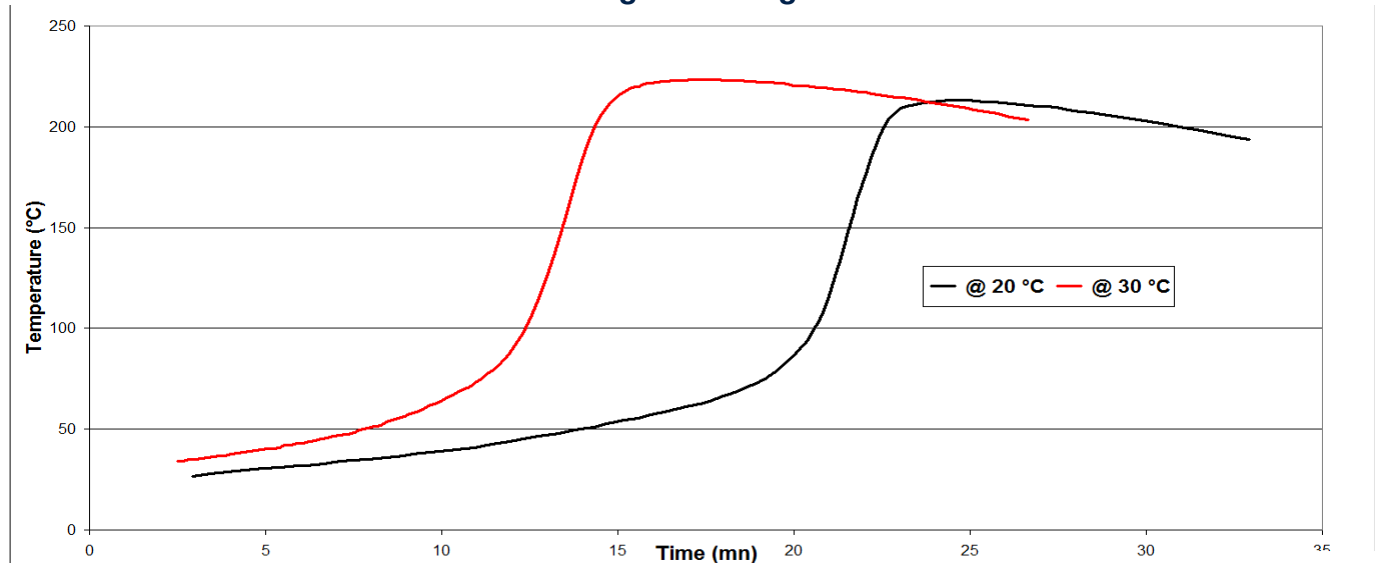
TECHNISCHES DATENBLATT

ER GCI / ED GCI S
Seite 3 / 4
Version vom 07/09/2016

ER GCI Standard / ED GCI S bei einer 100g-Mischung



ER GCI schnell / ED GCI S bei einer 100g-Mischung



Rechtliche Hinweise:

Gültig bei allen von uns oder / und durch SICOMIN EPOXY SYSTEMS zur Verfügung gestellten und auf bestem Wissen und Gewissen beruhenden Informationen (egal, ob mündlicher oder schriftlicher Natur), können wir für deren Richtigkeit keine Haftung übernehmen. Sie wurden nach bestem Wissen aufgrund aktueller Kenntnisse und Produkt-Erfahrungen gemacht, während derer die Materialien unter den von SICOMIN empfohlenen Bedingungen gelagert, gehandhabt oder verarbeitet wurden. Darum weisen wir unsere Kunden darauf hin, dass Sie sich vor endgültiger Anwendung als Verwender der SICOMIN-Produkte und Systeme mittels ausreichender praktischer Tests hinsichtlich der geplanten Prozesse und Anwendungen unbedingt selbst von der Anwendbarkeit überzeugen müssen. Kundenseitig liegt bei den von

TECHNISCHES DATENBLATT

ER GCI / ED GCI S
Seite 4 / 4
Version vom 07/09/2016

uns gelieferten Produkten deren Lagerung, Gebrauch, Anwendung, Transformation oder Kombination mit anderen uns fremden Produkten außerhalb unseres Einflusses und somit innerhalb Ihrer (Kunden-) Verantwortlichkeit.

SICOMIN behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte zu verändern. Jegliche technische Daten in diesem Technischen Datenblatt basieren auf Labortests. Aktuell gemessene Daten und Toleranzen können unter Einflüssen, die außerhalb unserer Kontrolle liegen, variieren.

Sollten von unserer oder von Herstellerseite her dennoch berechnete Ansprüche erfüllt werden, so bezieht sich deren Erfüllung lediglich auf den Wert der gelieferten und von Ihnen verwendeten Produkte.

Der Hersteller wiederum garantiert die ständige Qualitätskontrolle laut seinen allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen. Verarbeiter müssen immer das jeweils lokale aktuelle technische Datenblatt beachten, dessen Kopie bei Bedarf gerne übermittelt wird.