

TopClear System

TopClear / (Inmould-) Gelcoat / Oberflächenfinish

Das TopClear System ist ein glänzendes, klar-/ transluzentes wahlweise selbst einfärbbares, UV-beständiges und hoch aufbauendes Oberflächenfinish bzw. Abschlussbeschichtung.

Der Feststoffgehalt liegt bei 100%, wahlweise kann das TopClear gespritzt oder mittels Rolle verarbeitet werden.

Anwendbar auf:

- Holz
- Komposit-Bauteilen
- Aramid-, Basalt-, Carbon-, Glas-Gewebe usw.
- Papier, Karton, Leder
- Schaum (PVC, PU, Polystyrol)
- Metalle
- Stein, Marmor, Beton...
- Kontaktieren Sie uns gerne bei Anwendung auf andersartigen Oberflächen!

Anwendungen:

- Veredelungen von Kosmetikverpackungen
- Heißbeschichtungen
- Lackierungen
- Tauchverfahren
- Laminierung von Kleinteilen (Tuningbereich, Kulissenbau...)
- "Carbonlook"-Bauteile (Füllen und Vermeiden von „Pinholes“ bzw. Porigkeiten)
- Leichte Bindung / nicht strukturelle Verklebung
- Surfboard-Reparaturen, Fixierung von Finnen-Boxen
- Tischoberflächen
- klare oder farbige Gelcoat-Anwendungen.

Physikalische Eigenschaften

	SR TopClear 1056	SR TopClear 1054	SD TopClear 1502
Reaktivität	Schnell	Langsam	Sehr Langsam
Erscheinung	Flüssig		
Farbe	Klar bis leicht gelblich		
Farbe (Gardner)	2	3	3
Pt-co Farbe	200	300	300
Refraktiv-Index @ 25°C	1.4745	1.4749	1.4749
Trockenextrakt	100		
Dichte @ 20 °C	1.07		
Viskosität (+ 20 % mPa.s)			
@ 15°C	2 500	2 800	3 180
@ 20°C	1 500	1 600	1 800
@ 25°C	900	970	1 080
@ 30°C	600	620	680
@ 40°C	250	280	300

SD TopClear 1533 Härter

Farbe		Klar
Farbe (Gardner)		0
Pt-Co Maximum		50
Refraktivindex	@ 25 °C	1.5002
Trocken	%	100
Dichte	@ 20 °C	1.15
Viskosität (+ 20 % mPa.s)	@ 15 °C	1 500
	@ 20 °C	1 000
	@ 25 °C	700
	@ 30 °C	500
	@ 40 °C	300

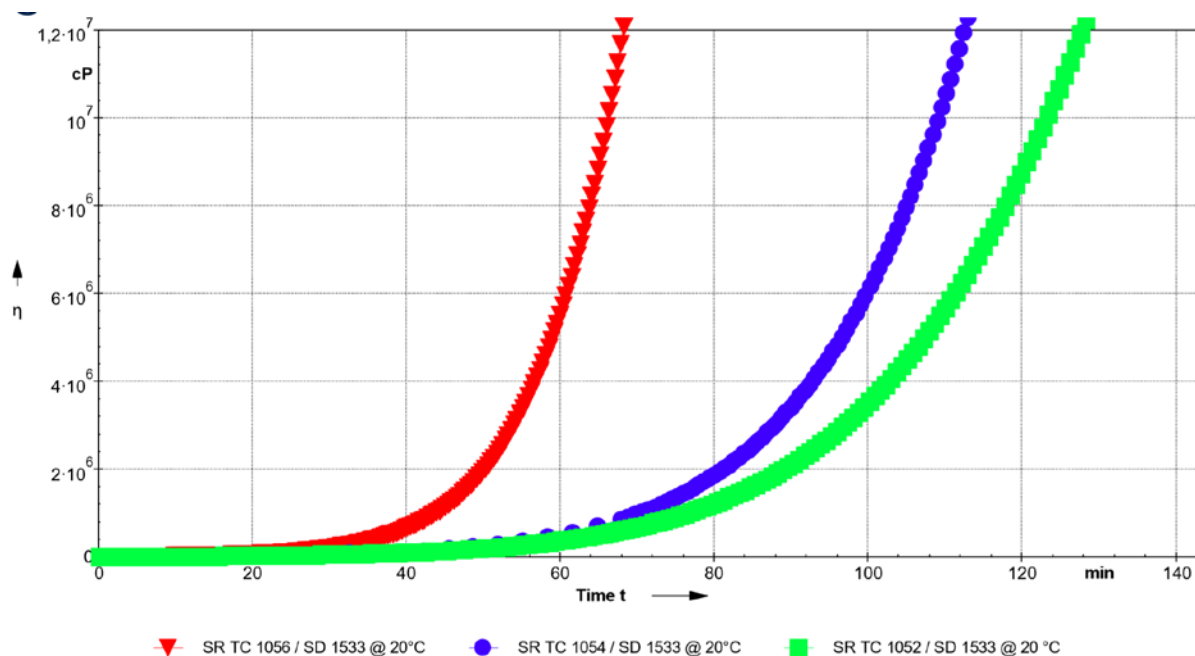
Mischungen SR TopClear 105x / SD TopClear 1533

	SR TopClear 1056 / SD 1533	SR TopClear 1054 / SD 1533	SR TopClear 1052 / SD 1533
Mischung nach Gewicht	100 / 66		
Mischung nach Volumen	100 / 62		
Viskosität (+ 20 % mPa.s)			
@ 20°C	2 000	2 100	2 200
@ 30°C	1 000	1 100	1 200
Gelierzzeit			
@ 20°C	50'	80'	105'
@ 30°C	40'	60'	100'
Glasübergangstemperatur Tg onset: nach DSC (°C)			
Bei Raumtemperaturhärtung (RT) 24 h	60	60	52
RT + 16 h @ 40°C	75	66	62
RT + 16 h @ 60°C	85	80	70

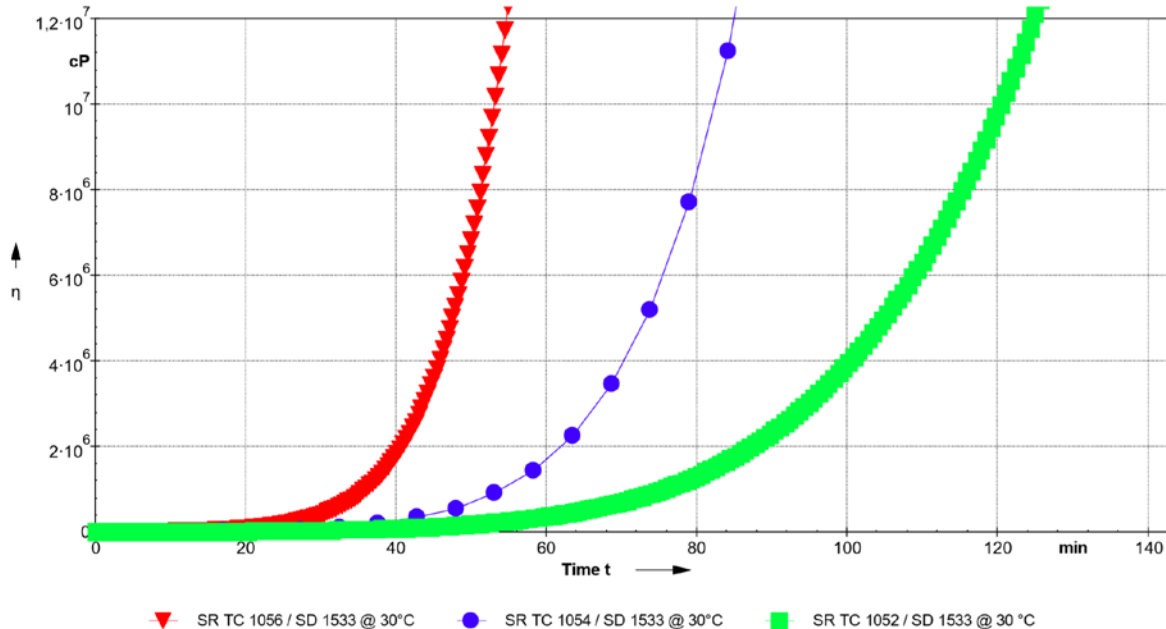
Trockenzeit @ 20°C

	SR TC 1056 /SD 1533	SR TC 1054 /SD 1533	SR TC 1052 /SD 1533
Staubfrei:	20 min	40 min	80 min
Schleifbar nach Härtung:	2 h 30'	3 h 30'	4 h 30'
Folgebeschichtung Minimale Wartezeit: Maximal ohne Anschliff:	30 min 48 h	60 min 48 h	90 min 48 h

Viskositätsentwicklung eines 1 mm starken Films @ 20°C



Viskositätsentwicklung eines 1 mm starken Films @ 30°C



Vorbereitung der zu beschichtenden Oberflächen

Die Oberfläche muss trocken, sauber, mittels Korn P120 angeschliffen und frei von Staub oder sonstigen Materialien, die die Haftung beeinträchtigen könnten (bspw. Wachse, Öl, Fette oder Tenside / Seifen o.ä.).

Im Falle von Laminieren oder Gelcoat-Anwendung kontaktieren Sie uns bitte bezüglich der Auswahl des richtigen Trennmittels und dessen Aufbau!

Gebrauch und Auftrag

Anwendungstemperatur: minimal 15 °C,
vor Gebrauch gut aufschütteln.

Bereiten Sie die passende Auftragsmenge für die jeweilige Anwendung vor.

Mischen Sie die beiden Komponenten unter der Berücksichtigung des richtigen Mischungsverhältnisses zügig miteinander.

Auftragszeit ohne Verdünnung: 5 Minuten.

Verdünnung / Lösemittel

Verdünnung: Sicomins Verdünnung «ABU»
Spritzauftrag: verdünnen mit 15% bis 30 % im Anschluss an das vorherige Vermischen von Harz und Härter.

Einfärbung

Das TopClear-System ist einsetz- und mischbar (maximal 10%) mit unseren "SC_Colorpaste(n)", die es in folgenden RAL-Farbtönen gibt:

1023 – Traffic Yellow	(verkehrsgelb)
3001 – Signal Red	(signalrot)
5002 – Ultramarine Blue	(ultramarineblau)
5015 – Sky Blue	(himmelblau)

6002 – Leaf Green	(blattgrün)
8003 – Clay Brown	(clay-braun)
9005 – Jet Black	(jetschwarz)
9010 – Pure White	(reinweiß)

Kontaktieren Sie uns bitte bei Wunsch nach anderen Farbtönen (Mindestabnahmemengen).

Sicherheitsmaßnahmen

Vermeiden Sie den Kontakt mit Wasser und Lösemitteln vor und nach dem Mischen. Bereits eine geringe Wassermenge kann den Härtungsprozess maßgeblich beeinflussen. Hohe Luftfeuchtigkeit kann die Verarbeitungszeit drastisch verkürzen und die Klarheit verringern (Blasenbildung).

Verwenden Sie bitte geeignete Schutzkleidung wie beispielsweise Handschuhe, Atemschutzmasken und Schutzbrille.
Ausführliche Sicherheitsratschläge entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Lagerung

Gebinde nach Material-Entnahme sofort wieder Verschließen.
Lagertemperatur zwischen 5°C und 25°C. Lagerstabil im Originalgebinde 12 Monate; auch nach Ablauf kann das Material weiter verwendet werden:
Fragen Sie dies bitte bei uns an!

Reinigung von Werkzeugen

Sofort nach Gebrauch mittels SICOMINS Verdünnung «ABU»- Verdünnung. Vor Härtung wischen Sie die Werkzeuge gut ab und entfernen Sie jegliche Material-Rückstände. Nach Härtung: nur noch mechanische Reinigung.

Chemische Beständigkeit

Gute Resistenz gegenüber Säuren und schwachen Basen. Eingeschränkte Resistenz gegenüber organischen Lösemitteln.
Bei Informationsbedarf zur Beständigkeit gegenüber anderen Materialien kontaktieren Sie uns bitte.

Bei Bedarf an weiteren Informationen lesen Sie bitte das Anwendungsblatt oder kontaktieren Sie uns bitte!

Bitte beachten Sie:

Gültig bei allen von uns oder / und durch SICOMIN EPOXY SYSTEMS zur Verfügung gestellten und auf bestem Wissen und Gewissen beruhenden Informationen (egal, ob mündlicher oder schriftlicher Natur), können wir für deren Richtigkeit keine Haftung übernehmen.

Darum weisen wir unsere Kunden darauf hin, dass Sie sich vor endgültiger Anwendung als Verwender der SICOMIN-Produkte und Systeme unbedingt selbst von der Anwendbarkeit überzeugen müssen und dass die Verwendung ausschließlich Ihrer Verantwortlichkeit unterliegt. Sollten von unserer oder von Herstellerseite her dennoch berechnigte Ansprüche erfüllt werden, so bezieht sich deren Erfüllung lediglich auf den Wert der gelieferten und von Ihnen verwendeten Produkte.

Der Hersteller wiederum garantiert die ständige Qualitätskontrolle laut seinen allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen.